

FICHA TÉCNICA – TECHNICAL DATA SHEET: DIN 7981

CARACTERÍSTICAS – FEATURES

Tornillo rosca chapa con cabeza alomada y punta C o F. / *Selftapping screw, pan head with C or F point*

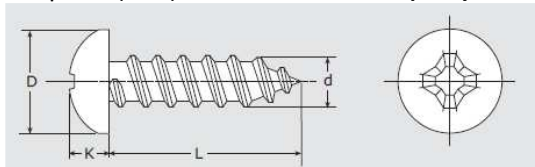
Material / *material*

- Acero carbonitrurado o acero inoxidable A2 / *Hardened steel or stainless steel*

Recubrimiento / *coating*

- Cincado, Cincado negro, lacado blanco / *Zinc plated, Black Zinc plated, white lacquered*

Cotas principales (mm) - *Main dimensions (mm)*



Ø	ØD	K	Huella/ Recess	L
2,2	4,2	1,8	PH1	5 - 16
2,9	5,6	2,2		5 - 25
3,3	6,2	2,3	PH2	6,5- 25
3,5	6,9	2,6		6,5 - 38
3,9	7,5	2,8		6,5 - 45
4,2	8,2	3,05		9,5 - 70
4,8	9,5	3,55		9,5 - 140
5,5	10,8	3,95	PH3	13 - 120
6,3	12,5	4,55		13 - 100

Imagen de producto/
Product picture



CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS / MECHANICAL SPECIFICATIONS.

Acero al carbono / <i>Carbon steel</i>					
Ø (mm)	Par min. rotura / <i>Min. breaking torque</i> (Kg·cm)	Par de apriete max. recomendado / <i>Max. recommended tightening</i> <i>torque</i> (Kg·cm)	Carga última a tracción / <i>Ultimate tensile strength</i> (kN) ⁽¹⁾	Carga última a cizalla / <i>Ultimate shear load</i> (kN) ⁽¹⁾	Velocidad de instalación / <i>Installation velocity</i> (rpm)
2,2	4,5	3,6	1,57	0,94	≤400
2,9	15	12	2,94	1,76	
3,3	20	16	3,56	2,14	
3,5	28	22	4,28	2,57	
3,9	34	27	5,21	3,13	
4,2	45	36	5,91	3,55	
4,8	65	52	7,99	4,80	
5,5	100	80	10,82	6,49	
6,3	140	112	15,01	9,00	

(1)Valores de carga sin factor de seguridad / *Loads without safety factor.*

Este documento es propiedad de CELO DISTRIBUCIÓN. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de CELO DISTRIBUCIÓN /*This document is intellectual property of CELO DISTRIBUCION. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of CELO DISTRIBUCION.*

TDS-1

Acero inoxidable A2 / <i>Stainless steel A2</i>					
Ø (mm)	Par min. rotura / <i>Min. breaking torque</i> (Kg-cm)	Par de apriete max. recomendado / <i>Max. recommended tightening</i> <i>torque (Kg-cm)</i>	Carga última a tracción / <i>Ultimate tensile strength</i> (kN)	Carga última a cizalla / <i>Ultimate shear load</i> (kN)	Velocidad de instalación / <i>Installation velocity</i> (rpm)
2,2	4	3,2	0,88	0,53	≤400
2,9	13,5	10,8	1,65	0,99	
3,3	18	14,4	2,00	1,20	
3,5	25	20	2,40	1,44	
3,9	30,6	24,5	2,92	1,75	
4,2	40,5	32,4	3,31	1,99	
4,8	58,5	46,8	4,48	2,69	
5,5	90	72	3,03	3,64	
6,3	126	100,8	8,41	5,05	

(1)Valores de carga sin factor de seguridad / *Loads without safety factor.*

MATERIALES BASE / *BASE MATERIAL*

Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras / *Carbon steel screws can be installed in steel, aluminium and other soft aleations.*

Tornillos inoxidables sólo pueden ser montados en aluminio y otras aleaciones ligeras / *Stainless steel screws only can be installed in aluminium and other soft aleations.*

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN / *INSTALLATION PROCEDURE*

1 - Realizar agujero previo de Ø recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio / *Do a prehole with Ø recommended (see catalogue) in the steel or aluminium plate.*

2 - Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado / *Install the screw at 400rpm with a lower torque than max. recommended.*