

**FICHA TÉCNICA – TECHNICAL DATA SHEET: 7660/7661/7663**

**CARACTERÍSTICAS – FEATURES**

Tornillo rosca chapa con hexagonal y arandela estampada. / **Selftapping screw with hexagonal head and stamped washer.**

7660 → Cincado sin arandela / **Zinc plated without washer**

7661 → Cincado con arandela EPDM Ø16mm / **Zinc plated with EPDM Ø16mm washer**

7663 → Inoxidable A2 sin arandela / **Stainless steel A2 without washer**

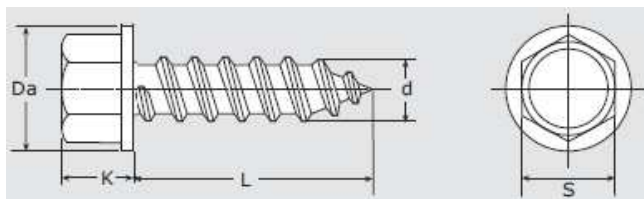
Material / **material**

- Acero carbonitrurado o acero inoxidable A2 / **Hardened steel or stainless steel**

Recubrimiento / **coating**

- Cincado / **Zinc plated**

Cotas principales (mm) - **Main dimensions (mm)**



Ø	ØDa	K	Huella/ Recess	L
6,3	11.50	5	SW8	19-100

Imagen de producto/  
**Product picture**



**CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS / MECHANICAL SPECIFICATIONS.**

Acero al carbono / <b>Carbon steel</b>					
Ø (mm)	Par min. rotura / <b>Min. breaking torque</b> (Kg·cm)	Par de apriete max. recomendado / <b>Max. recommended tightening</b> <b>torque</b> (Kg·cm)	Carga última a tracción / <b>Ultimate tensile strength</b> (kN) <sup>(1)</sup>	Carga última a cizalla / <b>Ultimate shear load</b> (kN) <sup>(1)</sup>	Velocidad de instalación / <b>Installation velocity</b> (rpm)
6,3	140	112	15,01	9,00	≤400

(1)Valores de carga sin factor de seguridad / **Loads without safety factor.**

Acero inoxidable A2 / <b>Stainless steel A2</b>					
Ø (mm)	Par min. rotura / <b>Min. breaking torque</b> (Kg·cm)	Par de apriete max. recomendado / <b>Max. recommended tightening</b> <b>torque</b> (Kg·cm)	Carga última a tracción / <b>Ultimate tensile strength</b> (kN)	Carga última a cizalla / <b>Ultimate shear load</b> (kN)	Velocidad de instalación / <b>Installation velocity</b> (rpm)
6,3	126	100,8	8,41	5,05	≤400

(1)Valores de carga sin factor de seguridad / **Loads without safety factor.**

Este documento es propiedad de CELO DISTRIBUCIÓN. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de CELO DISTRIBUCIÓN / *This document is intellectual property of CELO DISTRIBUCION. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of CELO DISTRIBUCION.*

TDS-1

### MATERIALES BASE / BASE MATERIAL

Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras / ***Carbon steel screws can be installed in steel, aluminium and other soft aleations.***

Tornillos inoxidables sólo pueden ser montados en aluminio y otras aleaciones ligeras / ***Stainless steel screws only can be installed in aluminium and other soft aleations.***

### PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN / INSTALLATION PROCEDURE

1 - Realizar agujero previo de  $\varnothing$  recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio / ***Do a prehole with  $\varnothing$  recommended (see catalogue) in the steel or aluminium plate.***

2 - Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado / ***Install the screw at 400rpm with a lower torque than max. recommended.***