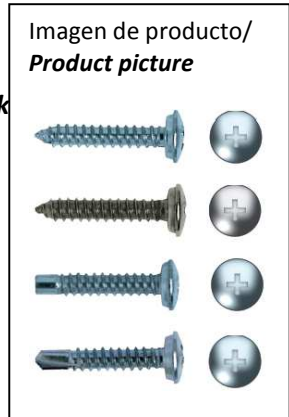
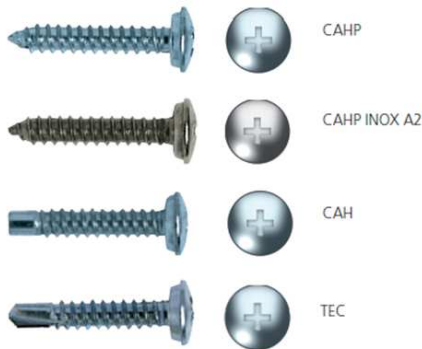


**FICHA TÉCNICA – TECHNICAL DATA SHEET: CAHP**

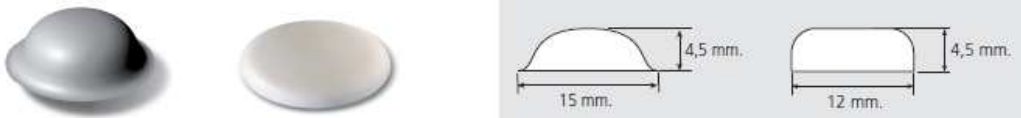
**CARACTERÍSTICAS – FEATURES**

Familia de tornillos rosca chapa con cabeza envolvente con distintos tipos de punta e improntas / **Self threading screws with envolving head with different kinds of recess**

Misma cabeza para todos los diámetros / **Same head per all diameters**



Compatible con tapones T12 y CAT / **Compatible with T12 & CAT cap**



Material / **material**

- Acero carbonitrurado o acero inoxidable A2 / **Hardened steel or stainless steel**

Recubrimiento / **coating**

- Cincado / **Zinc plated**

Cotas principales (mm) - **Main dimensions (mm)**

Ø	ØD	K	Huella/Recess				Punta / Point				Longitud / Length
			CAHP	CAH	CAHPS	TEC	CAHP	CAH	CAHPS	TEC	
4,2	10	3.5	PH2	PH2	SIT 25	PH2	C	Guía / pilot	C	Broca / Selfdrilling	19-32
4,8			PH3	PH3		PH3					13-100
5,5			PH3	PH3	PH3	13-100					

**CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS / MECHANICAL SPECIFICATIONS.**

Acero al carbono / Carbon steel					
Ø (mm)	Par min. rotura / Min. breaking torque (Kg·cm)	Par de apriete max. recomendado / Max. recommended tightening torque (Kg·cm)	Carga última a tracción / Ultimate tensile strength (kN) <sup>(1)</sup>	Carga última a cizalla / Ultimate shear load (kN) <sup>(1)</sup>	Velocidad de instalación / Installation velocity (rpm)
4,2	45	36	5,91	3,55	400
4,8	65	52	7,99	4,80	
5,5	100	80	10,82	6,49	

(1)Valores de carga sin factor de seguridad / **Loads without safety factor.**

Este documento es propiedad de CELO DISTRIBUCIÓN. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de CELO DISTRIBUCIÓN / This document is intellectual property of CELO DISTRIBUCION. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of CELO DISTRIBUCION.

TDS-1

Acero inoxidable A2 / <i>Stainless steel A2</i>					
$\varnothing$ (mm)	Par min. rotura / <i>Min. breaking torque</i> (Kg-cm)	Par de apriete max. recomendado / <i>Max. recommended tightening</i> <i>torque (Kg-cm)</i>	Carga última a tracción / <i>Ultimate tensile strength</i> (kN)	Carga última a cizalla / <i>Ultimate shear load</i> (kN)	Velocidad de instalación / <i>Installation velocity</i> (rpm)
<b>4,8</b>	58,5	46,8	4,48	2,69	400

(1)Valores de carga sin factor de seguridad / *Loads without safety factor.*

## MATERIALES BASE / *BASE MATERIAL*

Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras / *Carbon steel screws can be installed in steel, aluminium and other soft aleations.*

Tornillos inoxidables sólo pueden ser montados en aluminio y otras aleaciones ligeras / *Stainless steel screws only can be installed in aluminium and other soft aleations.*

## PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN / *INSTALLATION PROCEDURE*

1 - Realizar agujero previo de  $\varnothing$  recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio (no es necesario en referencia TEC) / *Do a prehole with  $\varnothing$  recommended (see catalogue) in the steel or aluminium plate (Not necessary in TEC one).*

2 - Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado / *Install the screw at 400rpm with a lower torque than max. recommended.*