



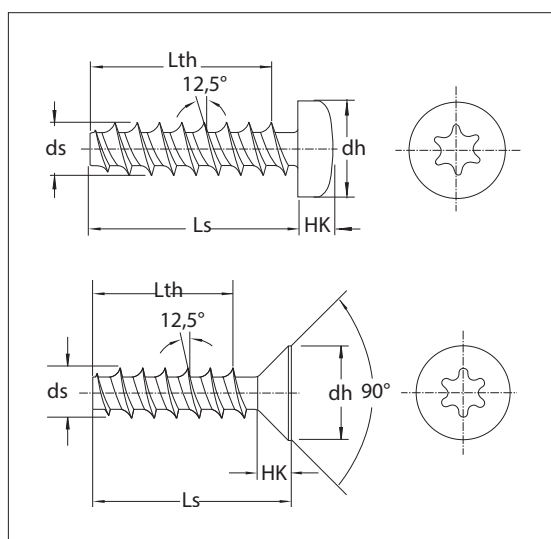
## CARACTERÍSTICAS

- Material  
Acero al carbono cincado – Inoxidable A2.
- ROHS conforme

## MATERIALES BASE

- Composites
- Fenólicos

## COTAS PRINCIPALES [mm]



Referencia	ød	Ltot	D	K	TORX
948FEP	4	8	7,5	2,8	20
948FEC	4	8	7	2,3	20
9X48FEP	4	8	7	2,6	15
9X48FEC	4	8	7	2,3	20
9410FEP	4	10	7,5	2,8	20
9410FEC	4	10	7	2,3	20
9X410FEP	4	10	7	2,6	15
9X410FEC	4	10	7	2,3	20

## PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

- 1 • Realizar agujero previo de Ø recomendado en el tablero de composite o fenólico.
- 2 • Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado.

## CARGA ÚLTIMA

Ø Agujero	Longitud de engarce	Carga máxima
3.5mm	8mm	25 kg (1)

(1) Carga última sin factor de seguridad aplicado

## PARÁMETROS DE INSTALACIÓN

Ø Agujero	Longitud de engarce	Par de montaje máximo
3,3 - 3,5	>8 mm	2,2 Nm

## APLICACIONES

- Fijación en materiales fenólicos o composites.

