



CARACTERÍSTICAS

- Grandes propiedades mecánicas.
- Goma flexible. Permite movimientos hasta del 25%.
- Aplicación segura hasta en adversas condiciones. No aparecen burbujas en el sellado (ni a altas temperaturas ni humedades).
- Fácil aplicación y acabado.
- Fácil inyección incluso a bajas temperaturas.
- Color estable y resistente a los rayos UV.
- Ventajas ecológicas: sin isocianatos disolventes, halógenos y ácidos.
- Máxima prevenciones de salud y seguridad.
- Se puede pintar con todas las pinturas con base acuosas y muchos otros sistema (con prueba previa).
- No provoca manchas en materiales porosos como la piedra natural, granito, mármol, etc.
- Fragua incluso en agua, tanto en piscina (agua clorada) como en el mar (agua salada).
- Color: Blanco y gris.
- Envasado: Cartucho de 300 ml.
- Conservación: 12 meses en un sitio seco y fresco en envase no abierto a una temperatura entre +5°C y +25°C.

DATOS TÉCNICOS

Base	Polímero MS®
Consistencia	Pasta estable
Sistema de secado	Polimerización por la humedad del aire
Formación de piel (*)	10 minutos (20°C/65% H.R.)
Tiempo de secado (*)	2 a 3 mm/día (20°C/65% H.R.) or 24h/48h
Dureza	40 ±5 Shore A
Densidad	1,67g/ml
Movimiento admisible máximo	20%
Rango de temperaturas	De 40°C a +90°C
Módulo de elasticidad 100%	0.75 N/mm² (DIN 53504)
Tensión máxima	1.8N/mm² (DIN 53504)
Elongación	750 % (DIN 53504)
Manchas y cambio de color	No aparecen. ASTM C 510 (no manchas visibles)
Desgaste artificial	No aparecen. ASTM C 793 (3,000 hrs)
Caducidad	12 meses

(*) Estos valores pueden variar según factores como la temperatura, la humedad y la naturaleza del sustrato.

RESISTENCIA A LAS SUSTANCIAS QUÍMICAS

Resiste a agua, disolventes alifáticos, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis, aceites y grasas. Mala resistencia a disolventes aromáticos, a ácidos concentrados y a hidrocarburos clorados.

FIJACIÓN

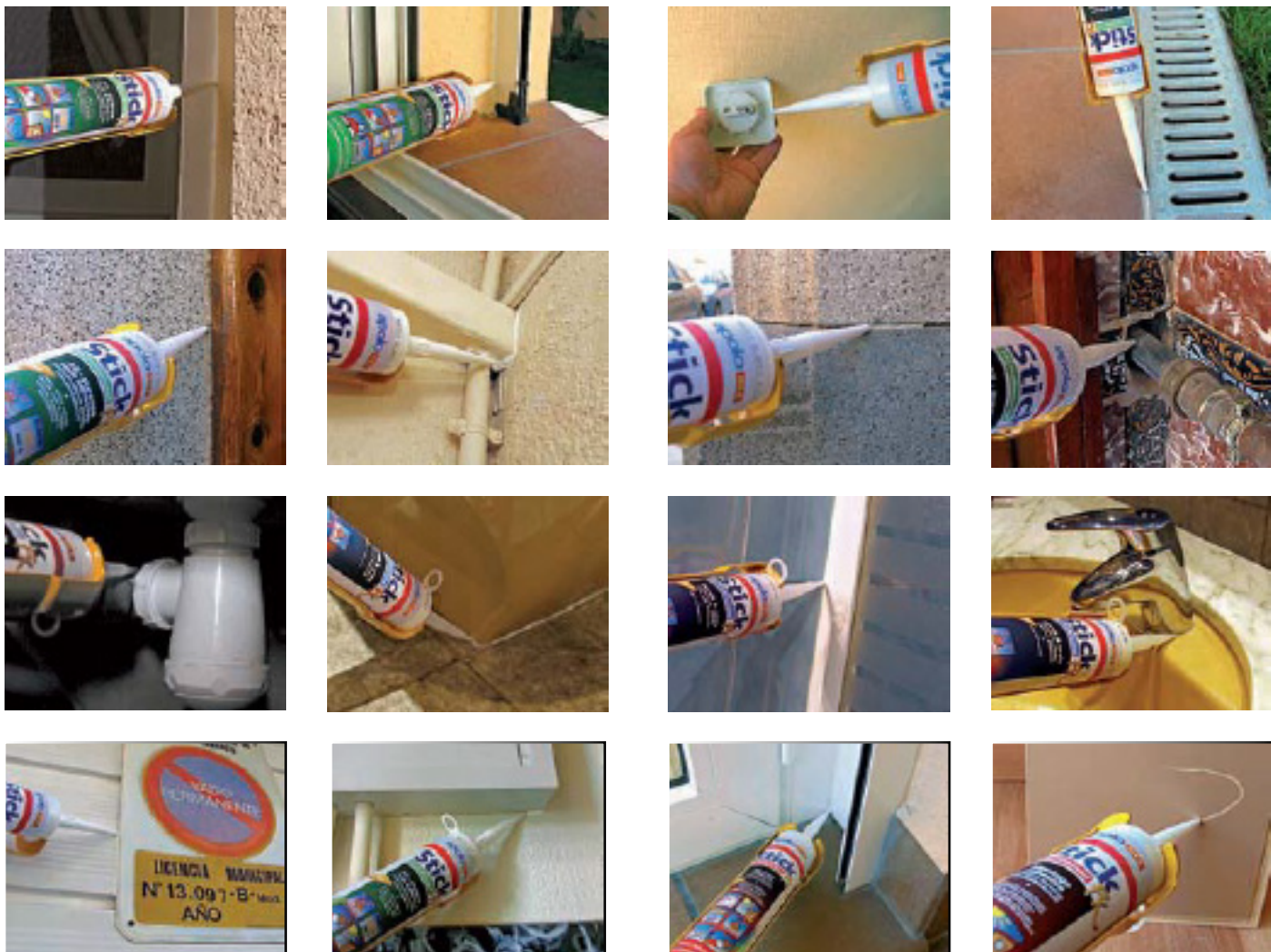
- STICK FX XP tiene una excelente fijación en casi todos los materiales.
- STICK FX XP ha sido probado en los siguientes materiales metálicos: acero, AlMgSi1, latón, acero galvanizado, AlCuMg1, acero galvanizado en caliente y AlMg3
- Los plásticos probados incluyen: poliestireno, policarbonato, PVC, ABC, poliamida, PMMA, epoxi y poliéster reforzado con fibra de vidrio. Durante el proceso de fabricación se a menudo se desprenden agentes, ácidos y protector (taladrina) que deben eliminarse para una correcta fijación

APLICACIÓN

- Modo de aplicación: pistola manual o neumática.
- Temperatura de aplicación: de +1°C a +30°C.
- Limpiado: con producto específico inmediatamente tras la aplicación y antes del curado.
- Reparación: con STICK FX XP de APOLO.

APLICACIONES

- Sellado y pegado en construcción.
- Sellado de juntas en el suelo y en pared (con poco movimiento)
- Goma flexibe. Permite movimientos hasta del 25%.
- Pegado estructural en construcciones con vibración.
- Uniones de placas metálicas y sellado de sistemas de aire acondicionado.
- Sellado en aplicaciones sanitarias. Pegado de cristales.



SUSTRATOS

- **Tipo:** se aplica en la mayoría de materiales de construcción como vidrios, maderas tratadas, metales y la gran parte de plástico. No recomendable para PE, PP, PTFE (Tefron®), ABS o PMMA.
- **Preparación del sustrato:** limpiar, secar, sin polvo o grasa.

Notas:

- Se espera que el producto se adhiera y trabaje en juntas no contaminada y en los sustratos más comunes sin la necesidad de ningún otro producto.
- En superficies no porosas se recomienda un activador.

Siempre se recomienda un test previo de compatibilidad en cada aplicación

DIMENSIONADO DE LA JUNTA

- El número de juntas y su anchura deben tener en cuenta un desplazamiento máximo del $\pm 25\%$.
- Anchura mínima: para pegado 2mm y para rejuntura 5mm.
- Anchura máxima: para pegado 10mm y para rejuntura 30mm.
- Profundidad mínima para rejunturas: 5mm
- Recomendación: rejunturas.
 - 2 x profundidad = anchura; para juntas menores de 10mm.
 - 1 x profundidad = anchura; para juntas mayores de 10mm.

OBSERVACIONES

- Una prueba previa elimina posibles problemas. Las pruebas ayudan a determinar la correcta preparación del sustrato.
- **STICK FX XP** se debe pintar con pinturas base acuosa sin embargo para un gran número de pinturas y barnices, se recomienda encarecidamente un test previo de compatibilidad. El tiempo de secado con las pinturas base resina se incrementa.
- **STICK FX XP** puede aplicarse en una amplia variedad de sustratos. En algunos sustratos como los plásticos, como el policarbonato, existen grandes diferencias entre fabricantes por lo que se recomienda un test previo de compatibilidad
- Este producto puede usarse como sellante y adhesivo en agua (salada y clorada), pero el control del PH (agua clorada) y la salinidad (agua salada) recomiendan un test previo de compatibilidad.
- Este producto no puede usarse como sellante de cristalería.