



MATERIALES BASE

- Vigas de acero

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

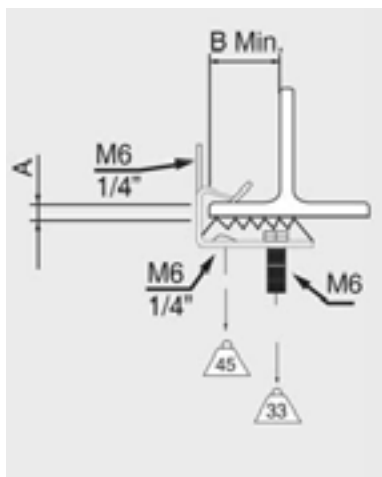
Fácil y rápido de fijar, en la mayoría de casos basta con un simple golpe de martillo.

CARGAS RECOMENDADAS

Denom.	Carga recomendada [kN]
CAB 3-7	0,33/0,45
CAB 7-13	0,33/0,45
CAB 14-20	0,33/0,45

La carga recomendada con factor de seguridad ($\mu = 3$).

Las cargas presentadas se entienden como límite elástico aplicadas verticalmente a la estructura de instalación.

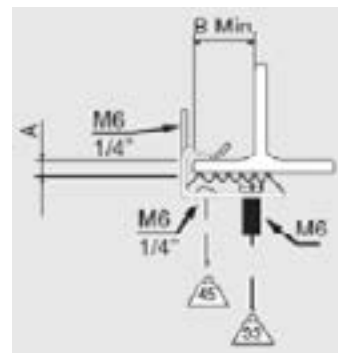


VENTAJAS

- Sistemas de fijación rápida y sólida en viga metálica.
- No es necesario taladro, ni soldadura.
- Apto para todo tipo de espesores de viga.
- Soporte de tornillo M6x9 mm para fijar abrazaderas y orificios M6 para varilla.
- Acabado en gris (Recubrimiento cinc y aluminio) para interiores, exteriores, ambientes húmedos o ligeramente corrosivos.
- Materiales:
 - Acero al carbono para muelles según normal DIN 17222 (UNE-EN10132-4). Acero que después de un temple y revenido adquiere una dureza HRC 43/50.
 - Dos acabados, negro para interiores y gris para exteriores o ambientes corrosivos.
 - Recubrimiento no electrolítico, compuesto de láminas de cinc y de aluminio fijándose mediante reacción química sobre la superficie de acero.
 - Recubrimiento no hidrogenante (sin electrólisis ni decapados ácidos).
 - Libre de cromo VI y cromo III. Valores de fricción reducidos.
 - RESISTENCIA a la corrosión en cámara de niebla salina de hasta 480 h (DIN 50021).

COTAS PRINCIPALES

Denom.	Espesor „A“ [mm]	Distancia „B“ [mm]	Métrico „M“
CAB 3-7	3-7	35	M6x9
CAB 7-13	7-13	35	M6x9
CAB 14-20	14-20	35	M6x9



APLICACIONES

Fijación de varillas y elementos roscados en vigas de hasta 20 mm de ala.

